

# SCHEDA TECNICA TECHNICAL CARD W.Nr 1.2344ESR

**DENOMINAZIONE DIN / DIN DESIGNATION**

**X37CrMoV51KU**

**STATO DI FORNITURA / SUPPLY CONDITIONS**

**Ricotto / Annealed <230 HB**

**COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION**

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0,36 - 0,42	0,30 - 0,50	0,90 - 1,20	4,80 - 5,50	1,10 - 1,40	0,25 - 0,50

## PROPRIETA' E IMPIEGO / GENERAL PROPERTIES AND APPLICATIONS

Acciaio con ottima resistenza all'usura a caldo ed alla fatica termica, fabbricato mediante processo di rifusione sotto scoria elettroconduttrice. Impiegato nella costruzione di stampi per pressofusione di leghe leggere, stampi per materie plastiche, stampi per stampaggio a caldo di acciaio, ottone e alluminio, matrici per estrusione, lame per cesoie.

Steel with excellent resistance to hot wear and thermal fatigue, manufactured by remelting under electrically conductive slag. Used in the construction of die casting molds of light alloys, molds for plastic materials, molds for hot stamping of steel, brass and aluminum, dies for extrusion, shears blades.

## TRATTAMENTI TERMICI

<b>RICOTTURA</b>	<b>880°</b>
<b>DISTENSIONE</b>	<b>650 - 700°</b>
<b>TEMPRA</b>	<b>1020 - 1040°</b>
	<b>Raffreddamento in aria</b>
<b>RIVENIMENTO</b>	<b>550 - 650°</b>

## HEAT TREATMENTS

<b>ANNEALING</b>	<b>880°</b>
<b>STRESS RELIEVING</b>	<b>650 - 700°</b>
<b>HARDENING</b>	<b>1020 - 1040°</b>
	<b>Cooling in air, oil</b>
<b>TEMPERING</b>	<b>550 - 650°</b>

## DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO TEMPERING CURVE

