

# SCHEDA TECNICA TECHNICAL CARD

# W.Nr 1.2311

**DENOMINAZIONE DIN / DIN DESIGNATION**

**40CrMnMo7**

**STATO DI FORNITURA / SUPPLY CONDITIONS**

**Bonificato / Hardened 280-325 HB**

**COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION**

| C           | Mn          | Si          | Cr          | Mo          |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 0,35 - 0,45 | 1,30 - 1,60 | 0,20 - 0,40 | 1,80 - 2,10 | 0,15 - 0,25 |

## PROPRIETA' E IMPIEGO

Acciaio bonificato per la costruzione di stampi e portastampi per materie plastiche e gomma. Impiegato anche nel settore della meccanica in genere.

## GENERAL PROPERTIES AND APPLICATIONS

Hardened steel for plastic moulds. Used also for dies in mechanics industry.

### TRATTAMENTI TERMICI

|             |                        |
|-------------|------------------------|
| RICOTTURA   | 720 - 780°             |
| DISTENSIONE | 560 - 600°             |
| TEMPRA      | 830 - 870°             |
|             | Raffreddamento in aria |
| RIVENIMENTO | 500 - 600°             |

### HEAT TREATMENTS

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| ANNEALING        | 720 - 780°          |
| STRESS RELIEVING | 560 - 600°          |
| HARDENING        | 830 - 870°          |
|                  | Cooling in air, oil |
| TEMPERING        | 500 - 600°          |

### DIAGRAMMA DI RIVENIMENTO TEMPERING CURVE

